

ТЕХНІЧНА КАРТКА МАТЕРІАЛУ

Sikaflex[®]-112 Crystal Clear

ПРОЗОРИЙ КЛЕЙ І ГЕРМЕТИК

**ОПИС**

Sikaflex[®]-112 Crystal Clear- однокомпонентний багатофункціональний прозорий клей і герметик з хорошим початковим захопленням, який скріплює і герметизує більшість основ будівельних матеріалів. Застосовується як для внутрішніх, так і для зовнішніх робіт.

ВИКОРИСТАННЯ

Клей для склеювання більшості будівельних елементів і матеріалів:

- Бетон
- Цегляна кладка
- Більшість каменів
- Кераміка
- Дерево
- Метали
- Скло
- ПВХ

Ущільнювач для герметизації навколо склеєних компонентів.

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- 100% прозорий
- Хороший початковий захоплення
- Дуже низькі показники викиду шкідливих речовин
- Клейкий ущільнювач з маркуванням CE

ЕКОЛОГІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

- Відповідність стандарту LEED v4 EQc 2: Low-Emitting Materials
- Класифікація викидів ЛОС GEV-EMICODE EC 1PLUS
- Клас А + відповідно до французькими правилами про викиди летючих органічних сполук.

ДОЗВІЛ/СЕРТИФІКАТИ

- Маркування CE і декларація відповідності EN 15651-1 - Герметики для неструктурного використання в швах будівель - Елементи фасаду: Клас F EXT-INT 20NM

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Склад	полімер з силановим покриттям	
Упаковка	290 мл картриджа, 12 картриджів на коробку	
Колір	Прозорий	
Термін придатності	12 місяців з дати виробництва	
Умови зберігання	Вибір повинен зберігатися в оригінальній, непошкодженій і не відкритій упаковці в сухих умовах при температурі від +5 ° С до +25 ° С. Завжди перевіряйте упаковку.	
Густина	~1,05 кг/л	(ISO 1183-1)

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Твердість Шора А	~48 (після 28 днів)	(ISO 868)
Міцність при розтягуванні	~2,5 Н/мм ²	(ISO 37)

Подовження при розриві	~400 %	(ISO 37)
Опір розриву	~4,0 Н/мм	(ISO 34)
Експлуатаційна температура	-40 °С мін. / +70 °С макс.	
Технологія закладення швів	Ширина шву повинна бути розрахована відповідно до рухливості герметика. Ширина шву повинна бути ≥ 6 мм і ≤ 20 мм. Має підтримуватися відношення ширини до глибини 2: 1. Шви шириною ≤ 10 мм, як правило, призначені для боротьби з тріщинами і, отже, для з'єднань без переміщень. Для великих швів зв'яжіться з Sika Technical Services для отримання додаткової інформації.	

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Вихід готового продукту	1 Картридж (290 мл)	
	Виробка продукту	Розмір
	~100 точок	Діаметр = 30 мм Товщина = 4 мм
	~15 м капель	Діаметр носика = 5 мм (~20 мл на погонний метр)
Основа	Використовувати опорні прутки з спіненого поліетилену з закритими порами	
Падіння текучості	0 мм (20 мм профіль, 23 °С)	(ISO 7390)
Температура повітряного середовища	+5 °С мін. / +40 °С макс.	
Температура підкладки	+5 °С мін. / +40 °С макс., мін. 3 °С вище температури точки конденсації	
Швидкість затвердіння Sika (CQP 049-2)	~3 мм/24 год (23 °С / 50 % в.в.)	Процедура контролю якості компанії
Час очищення	~10 мін (23 °С / 50 % в.в.)	(CQP 019-1)

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Основа повинна бути міцною, сухою й очищеною від всіх забруднень, таких як бруд, масло, жир, цементне нашарування, старі герметики і погано скріплені лакофарбові покриття, які можуть вплинути на адгезію клею / герметика. Основа повинна бути досить міцним, щоб справлятися з напругою, що викликаються герметиком під час руху.

Можна використовувати такі методи видалення, як шліфування, піскоструминна обробка, полірування з використанням дротяної щітки або інші відповідні механічні інструменти.

Вся пил, пухкий і сипучий матеріал повинен бути повністю вилучений з усіх поверхонь перед нанесенням будь-яких активаторів, ґрунтовок або клею / герметика.

Для оптимальної зчеплення, довговічності швів і критичних, високоефективних застосувань необхідно дотримуватися таких процедури ґрунтовки і / або попередньої обробки:

Непористі основи

Алюміній, анодований алюміній, нержавіюча сталь, оцинкована сталь, метали з порошковим

покриттям або глазуровані плитки, злегка шорстка поверхня з дрібнозернистим абразивним набиванням. Очистити і попередньо обробити за допомогою Sika® Aktivator-205 чистою ганчіркою. Перед склеюванням / герметизацією почекайте більш 15 хвилин (<6 годин).

Інші метали, такі як мідь, латунь і титан-цинк, очистити і попередньо обробити за допомогою Sika® Aktivator-205, використовуючи чисту тканину. Після закінчення часу витримки > 15 хвилин (<6 годин). Нанести Sika® Primer-3 N пензлем.

Дочекайтеся наступного моменту > 30 хвилин (<8 годин) перед склеюванням / герметизацією.

ПВХ повинен бути очищений і попередньо оброблений за допомогою Sika® Primer-215, наноситься пензлем. Зачекайте більше 15 хвилин (<8 годин) перед склеюванням / герметизацією. **Пористі основи**

Штукатурки на основі бетону, газобетон і цемент, розчини і цегла, ґрунтова поверхня з використанням ґрунтовки Sika® Primer-3 N, наносяться за допомогою кисті.

Перед склеюванням / герметизацією необхідно почекати більш 30 хвилин (<8 годин).

Для отримання більш детальної інформації та інструкцій зв'яжіться з технічною службою Sika.

Примітка: Ґрунтовки є стимуляторами адгезії і не є альтернативою для поліпшення поганої підготовки / очищення поверхонь швів. Ґрунтовки також покращують довготривалу властивість адгезії герметичного з'єднання.

МЕТОД ЗАСТОСУВАННЯ / ІНСТРУМЕНТИ

Процедура склеювання

Після необхідної підготовки основи підготуйте кінець картриджа до або після вставки в пістолет для герметика, потім встановіть насадку. Нанесіть краплі, смужки клею з інтервалом в декілька сантиметрів кожне. Використовуйте тиск руки тільки для фіксації склеюються компонентів в потрібному положенні, перш ніж відбудеться відшарування клею. Неправильно розташовані компоненти можуть бути легко зняті і встановлені заново протягом перших кількох хвилин після нанесення.

При необхідності використовуйте тимчасові клейкі стрічки, клини або опори, щоб утримувати зібрані компоненти разом під час першого затвердіння.

Свіжий, не затверділий клей, що залишився на поверхні, повинен бути негайно вилучений.

Остаточна міцність буде досягнута після повного затвердіння Sikaflex®-112 Crystal Clear, тобто через 24-48 годин при + 23 ° C, в залежності від умов навколишнього середовища і товщини клейового шару.

Процедура герметизації Маскування

Рекомендується використовувати маскувальну стрічку там, де потрібні акуратні або точні лінії швів. Видаліть клейку стрічку після завершення роботи.

Підкладка для швів

Після необхідної підготовки основи вставити відповідний опорний прут на необхідну глибину.

Ґрунтовка

Обробіть поверхні швів відповідно до рекомендацій з підготовки основи. Уникайте надмірного нанесення ґрунтовки, щоб уникнути утворення бульбашок в підставі шва.

Застосування

Підготуйте кінець картриджа до або після вставки в пістолет для нанесення клею, потім встановіть насадку. Видавіть Sikaflex®-112 Crystal Clear в шов, щоб він повністю стикався з бічними стінками шва і не потрапляв повітряний прошарок.

Оздоблення

Якнайшвидше після нанесення, необхідно міцно прикріпити герметик до стінок шва, щоб забезпечити достатнє зчеплення і гладку обробку. Для вирівнювання поверхні шва використовуйте сумісний засіб (наприклад, Sika® Tooling Agent N).

Не використовуйте інструменти, що містять розчинники.

ОЧИЩЕННЯ ОБЛАДНАННЯ

Очистіть всі інструменти та обладнання відразу після використання з Sika® Remover-208. Після затвердіння висохлий матеріал може бути видалений лише механічно. Для очищення шкіри використовуйте Sika® Cleaning Wipes-100.

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

- Попередня обробка та таблиця з даними по герметизації і склеювання

ВАЖЛИВІ АСПЕКТИ

- Для доброї оброблюваності температура клею повинна бути +20 ° C.
- Застосування при високих температурах не рекомендується (переміщення при затвердінні).
- Перед склеюванням перевірити адгезію і сумісність фарб і лакофарбних покриттів шляхом проведення попередніх випробувань.
- Sikaflex®-112 Crystal Clear можна фарбувати більшістю стандартних фарбувальних систем на водній основі. Однак необхідно попередньо протестувати фарби на абсолютну сумісність, провівши попередні випробування. Кращі результати перефарбовування досягаються, коли клей спочатку повністю твердне. Увага: негнучкі лакофарбові системи можуть погіршити еластичність клею і привести до розтріскування лакофарбової плівки.
- Кольорові зміни можуть виникати внаслідок впливу хімічних речовин, високих температур і / або ультрафіолетового випромінювання (особливо при білому відтінку кольору). Цей ефект є естетичним і не несе негативного впливу на технічні характеристики і довговічність виробу
- Завжди використовуйте Sikaflex®-112 Crystal Clear в поєднанні з механічними фіксаторами для підвісних систем або важких елементів.
- Для дуже важких елементів забезпечте тимчасову підтримку до повного затвердіння Sikaflex®-112 Crystal Clear.
- Повне затвердіння поверхні / кріпильних деталей не рекомендується, так як внутрішня частина клейового шару може ніколи не затвердіти.
- Перед використанням на натуральному камені, зв'яжіться з компанією Sika Technic al Services.
- Забороняється використовувати на асфальтованих основах, натуральному каучуку, каучуку EPDM або будь-яких будівельних матеріалах, які можуть вилугувати масла, пластифікатори або розчинники, які можуть зруйнувати клей.
- Забороняється використовувати на поліетилені (PE), поліпропілені (PP), політетрафторетілені (PTFE / тефлон) і деяких пластифікованих синтетичних матеріалах. Попередні випробування повинні бути проведені або необхідно зв'язатися з технічною службою

Sika.

- Не використовувати для герметизації швів в басейнах і навколо них.
- Забороняється використовувати для з'єднань під тиском води або для занурення в воду.
- Забороняється використовувати для герметизації стиків скла, статі або санітарних швів.
- Не використовуйте для склеювання скла, якщо лінія склеювання знаходиться на сонці.
- Не використовувати для структурного склеювання.
- Не слід піддавати неочищений Sikaflex®-112 Crystal Clear впливу продуктів, що містять спирт, так як це може вплинути на реакцію затвердіння.

ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

Зауважте, що внаслідок конкретних місцевих норм декларовані дані для цього продукту можуть відрізнятися від країни до країни. Будь ласка, зверніться до місцевого опису продукту для точних даних про продукт.

ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючий Паспорт безпеки матеріалу, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і

мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

Sika Services AG
Tüffenwies
16 8048
Zürich Tel: +41 58 436 4040
www.sika.com



Seal of the U.S. Green Building Council



since 1986



since 1997

PRODUCT DATA SHEET
Sikaflex®-112 Crystal Clear
November 2018, Version 03.0
02051302000000054